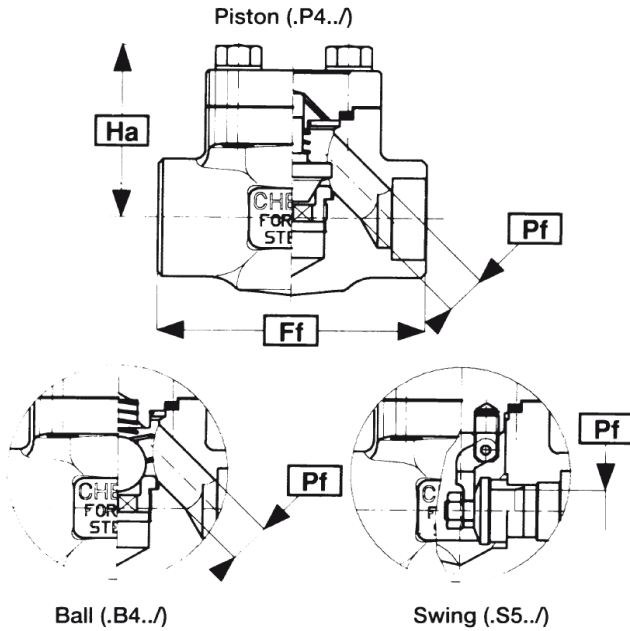


TAKAISKUVENTTIILIT

KRD-SK/G-XC/VIII

Socket welding ends/butt welding ends

Kierteinen NPT



OSAT

| Osa | Materiaalit |
|--------------|-------------|
| Runko | A105N |
| Kara | F316 |
| Tiiviste | AISI316 |
| Karatiiviste | Grafiitti |

MITAT JA PAINOT

| Koko | Ff | | Supistettu aukko | | Pf | | Wt | |
|--------|-----|------|------------------|------|------------------|------|-----|------|
| | mm | in | mm | in | mm | in | kg | lb |
| 1/2" | 80 | 3,15 | 50 | 5,70 | 9 | 0,35 | 1,1 | 2,4 |
| 3/4" | 90 | 3,54 | 56 | 2,20 | 12,5 | 0,49 | 1,8 | 4,0 |
| 1" | 110 | 4,33 | 74 | 2,91 | 17,5 | 0,69 | 2,6 | 5,7 |
| 1 1/4" | 127 | 5,00 | 79 | 3,11 | 22,5 | 0,89 | 3,6 | 7,9 |
| 1 1/2" | 155 | 6,10 | 100 | 3,94 | 28 ¹⁾ | 1,10 | 5,5 | 12,1 |
| 2" | 170 | 6,69 | 109 | 4,29 | 32 ²⁾ | 1,26 | 8,4 | 18,5 |

ERITELMÄ

Luokat (ASTM A105)

800 p.s.i @ 850 °F
1975 p.s.i @ 100 °F

Koepaine (ASTM A105)

Hydraulinen: (minimi)
Runko - 3000 p.s.i.
Tiiviste - 2175 p.s.i.

Yhteet

SW Socket weld
TH Kierteinen NPT
TS Sw/NPT
SE Sw(in)/NPT
SU Sw(out)/NPT
B5 Butt weld 5
B1 Butt weld 10
B4 Butt weld 40
B8 Butt weld 80

Standardit

Rakenne BS 5352
Socket weld ASME B16.11
Kierteinen ASME B1.20.1
Butt weld ASME B16.25
Testi BS 6755 (Pt.1)